

MECANICA II



Área: Operaciones Auxiliares de Mantenimiento en Electromecánica de Vehículos -
Certificado de Profesionalidad

Modalidad: Presencial

Duración: 20 h

Precio: 260.00€

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

CONTENIDOS

TEMA 1. METROTECNIA. AJUSTES Y TOLERANCIAS Introducción a la Metrología dimensional Verificación Aparatos de medida Metro, regla graduada, calibre pie de rey Características del pie de rey Normas para la conservación de calibres Micrómetro. Principio de funcionamiento Capacidad de medida Otros tipos de micrómetros Normas para la conservación de micrómetros Medida por comparación Comparadores Soportes Medida por comparación con reloj comparador Normas de empleo y conservación Elementos de contrastación. Patrones Calas patrón Calibres fijos Control de superficies planas Regla Mármol Normas de conservación Signos superficiales Superficies planas en posición relativa Compás de espesores Calibre de ángulos. Goniómetro Ajustes y tolerancias Tolerancias de fabricación Representación gráfica y nomenclatura Necesidad de un sistema de tolerancias TEMA 2. ELEMENTOS DE UNIÓN DESMONTABLE Introducción Roscas Características de una rosca Rosca triangular métrica Rosca triangular whitworth Roscas especiales Identificación de una rosca Designación y clasificación de las roscas Fabricación de roscas Elementos roscados. Tornillos Clases de tornillos Designación de las características mecánicas Tuercas, arandelas Pasadores, Chavetas, Lengüetas Ejes y cubos ranurados o nervados Muelles Casos prácticos TEMA 3. TRANSMISIONES MECÁNICAS Á Árboles y ejes Posicionamiento y guiado de ejes y árboles Cojinetes Lubricación de cojinetes Rodamientos. Características y clases Representación de rodamientos y dimensionado Montaje y desmontaje de rodamientos Averías en los rodamientos Casos prácticos. TEMA 4. ENGRANAJES Introducción Tipos de engranajes Construcción de engranajes Normalización de engranajes Casos prácticos TEMA 5. PRINCIPIOS DE LUBRICACIÓN INDUSTRIAL Introducción Principios de lubricación industrial Materiales empleados en la lubricación Viscosidad. Números SAE Aditivos Engrase manual Sistemas automáticos de lubricación Casos prácticos

METODOLOGIA

Principios metodológicos de la acción formativa

- Conocer y partir del perfil de entrada de los asistentes en cuanto a nivel de conocimiento y desarrollo profesional.
- Procurar que el objeto de aprendizaje sea coherente, claro y lógico y aparezca ante los asistentes adecuadamente presentado.
- Motivar a los asistentes para lograr un esfuerzo continuado acorde con el proceso de aprendizaje y su duración.

Características de la acción formativa

- Formación directa entre alumno y profesor.
- Formación específica ajustando el Temario a los objetivos a cumplir.
- Formación adaptada incorporando ejemplos prácticos y clarificadores.
- Formación participativa motivando a los asistentes a que sean agentes principales del desarrollo de la acción.
- Formación documentada apoyando siempre las explicaciones del docente del correspondiente material didáctico: presentaciones, guiones, documentaciones, libros, etc.