

CNC Fanuc



Área: Control y Formación en Consumo - Certificado de Profesionalidad

Modalidad: Presencial

Duración: 28 h

Precio: 364.00€

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

OBJETIVOS

Aprender todos los conceptos de programación ISO: empezará buscando los puntos de cero pieza y de cero máquina necesarios para mecanizar. Estudiarás la configuración de las tablas de herramientas y realizaremos mecanizados con compensación de altura y de radio.

CONTENIDOS

□ Teórico: □ Conceptos básicos del CNC. □ Estructuración de programas □ Funciones G de programación. □ Ciclos fijos. □ Tabla de herramientas. □ Origen pieza. □ Funciones M. □ Práctico: □ Introducción de programas en máquina. □ Calibración de herramientas. □ Búsqueda de cero pieza. □ Mecanización.

METODOLOGIA

Principios metodológicos de la acción formativa

- Conocer y partir del perfil de entrada de los asistentes en cuanto a nivel de conocimiento y desarrollo profesional.
- Procurar que el objeto de aprendizaje sea coherente, claro y lógico y aparezca ante los asistentes adecuadamente presentado.
- Motivar a los asistentes para lograr un esfuerzo continuado acorde con el proceso de aprendizaje y su duración.

Características de la acción formativa

- Formación directa entre alumno y profesor.
- Formación específica ajustando el Temario a los objetivos a cumplir.
- Formación adaptada incorporando ejemplos prácticos y clarificadores.
- Formación participativa motivando a los asistentes a que sean agentes principales del desarrollo de la acción.
- Formación documentada apoyando siempre las explicaciones del docente del correspondiente material didáctico: presentaciones, guiones, documentaciones, libros, etc.