CNC Fanuc

Área: Control y Formación en Consumo - Certificado de Profesionalidad
Modalidad: Presencial
Duración: 28 h
Precio: 364.00€

Curso Bonificable
Contactar
Recomendar
Matricularme

OBJETIVOS

Aprender todos los conceptos de programación ISO: empezarás buscando los puntos de cero pieza y de cero máquina necesarios para mecanizar. Estudiarás la configuración de las tablas de herramientas y realizaremos mecanizados con compensación de altura y de radio.

CONTENIDOS

 Teórico: Conceptos básicos del CNC. Estructuración de programas Funciones G de programación. Ciclos fijos. Tabla de herramientas. Origen pieza. Funciones M. Práctico: Introducción de programas en máquina. Calibración de herramientas. Búsqueda de cero pieza. Mecanización.

METODOLOGIA

Principios metodológicos de la acción formativa

- Conocer y partir del perfil de entrada de los asistentes en cuanto a nivel de conocimiento y desarrollo profesional.
- Procurar que el objeto de aprendizaje sea coherente, claro y lógico y aparezca ante los asistentes adecuadamente presentado.
- Motivar a los asistentes para lograr un esfuerzo continuado acorde con el proceso de aprendizaje y su duración.

Características de la acción formativa

- Formación directa entre alumno y profesor.
- Formación específica ajustando el Temario a los objetivos a cumplir.
- Formación adaptada incorporando ejemplos prácticos y clarificadores.
- Formación participativa motivando a los asistentes a que sean agentes principales del desarrollo de la acción.
- Formación documentada apoyando siempre las explicaciones del docente del correspondiente material didáctico: presentaciones, guiones, documentaciones, libros, etc.